

KURZANLEITUNG für Pumpensystem „GR-50“ für Extrusion im „Tracking Mode“

Anschlüsse:

- **Startsignal** entweder als 220 V Stromanschluss an rechter Seite oder potentialfreier Schließerkontakt über Signalkabel (AUX Port/DB9 ↔ grüne & weiße Ader)
- 0-10 V- oder 4-20 mA-**Tracking-Signal** von Extrudersteuerung über Signalkabel (AUX Port/DB9 ↔ schwarze und rote Ader) an rechter Seite
- 220 V **Stromanschluss** an Rückseite

Inbetriebnahme:

1. **Stromversorgung:** Ein/Aus-Kippschalter auf Rückseite betätigen
2. **Farbversorgung:** Farbbinde mit Schlauch verbinden und auf Halterung setzen. Schlauch in Schlauchpumpenkopf einführen bzw. an Exzentrerschneckenpumpenkopf anschließen und mit Extruder verbinden.
3. **Farbe vorfahren:** "FORWARD" drücken und ggf. wiederholen, bis Farbe den Pumpenkopf passiert hat. Mittels "STOP" kann Vorgang abgebrochen werden.
4. **Kalibrieren:** "CALIBRATE" und anschließend "START" drücken und Vorgang nach Möglichkeit wiederholen bis Wert in unterster Zeile "SampleWgt(gr)" sich nicht mehr ändert.
5. **Dosierung (%) eingeben:** Mit Pfeiltasten "LDR %" anwählen, Dosierung eingeben und mit "ENTER" bestätigen.
6. **Durchsatz (kg/h) eingeben:** Auf Zeile "ProRate (kg/hr)" wechseln, Durchsatz eingeben und mit "ENTER" bestätigen.
7. **Starten:** "START" drücken.
8. **„Tracking Mode“ hinzuschalten:** Tasten „1“ + „2“ gleichzeitig drücken. Die Pumpe folgt nun dem Extruderdurchsatz.
9. **Stoppen:** "STOP" drücken.

Hinweise:

- Nach jedem Stopp muss „Tracking Mode“ bei Neustart wieder zugeschaltet werden!
- Nach Beendigung der Produktion kann durch permanentes Drücken von "REVERSE" die Farbe in den Schlauch zurückgefahren werden, um Farbtropfen zu vermeiden.