

KURZANLEITUNG für volumetr. Dosiersystem „MIDEXX-V“ im Extrusionsmodus mit „Tracking Mode“

Anschlüsse:

- **Startsignal** entweder als 220 V Stromanschluss an rechter Seite oder potentialfreier Schließerkontakt über Signalkabel (AUX Port/DB9 ↔ grüne & weiße Ader)
- 0-10 V- oder 4-20 mA-**Tracking-Signal** von Extrudersteuerung über Signalkabel (AUX Port/DB9 ↔ schwarze und rote Ader) an rechter Seite
- 220 V **Stromanschluss** an Rückseite

Inbetriebnahme:

1. **Stromversorgung:** Ein/Aus-Kippschalter auf Rückseite betätigen
2. **Farbversorgung:** Farbgebinde mit Schlauch verbinden. Schlauch in Schlauchpumpenkopf einführen bzw. an Exzentrerschneckenpumpenkopf anschließen und mit Extruder verbinden.
3. **Farbe vorfahren:** "FORWARD" drücken. Vorgang wiederholen, bis Farbe den gesamten Schlauch blasenfrei gefüllt hat. Mittels "STOP" kann Vorgang abgebrochen werden.
4. **Kalibrieren:** "CALIBRATE" und anschließend "START" drücken → Pumpe fördert für 30 Sekunden. Farbe in Gefäß auffangen und wiegen. Ggf. Vorgang mehrmals wiederholen und Mittelwert bilden.
5. **Kalibrierwert eingeben:** Mit Pfeiltasten "SampleWgt(gr)" anwählen, Wert eingeben und mit "ENTER" bestätigen.
6. **Durchsatz (kg/h) eingeben:** Auf Zeile "ProRate (kg/hr)" wechseln, Durchsatz eingeben und mit "ENTER" bestätigen.
7. **Starten:** "START" drücken.
8. **„Tracking Mode“ hinzuschalten:** Tasten „1“ + „2“ gleichzeitig drücken. Die Pumpe folgt nun dem Extruderdurchsatz.
9. **Stoppen:** "STOP" drücken.

Hinweis:

- Nach jedem manuellem Stopp muss „Tracking Mode“ bei Neustart wieder zugeschaltet werden!
- Nach Beendigung der Produktion kann durch permanentes Drücken von "REVERSE" die Farbe in den Schlauch zurückgefahren werden, um Farbtropfen zu vermeiden.