

## KURZANLEITUNG für Pumpensystem „GR-50“ für Extrusion im „Tracking Mode“

### Anschlüsse:

- **Startsignal** entweder als 220 V Stromanschluss an rechter Seite oder potentialfreier Schließerkontakt über Signalkabel (AUX Port/DB9 ↔ grüne & weiße Ader)
- 0-10 V- oder 4-20 mA-**Tracking-Signal** von Extrudersteuerung über Signalkabel (AUX Port/DB9 ↔ schwarze und rote Ader) an rechter Seite
- 220 V **Stromanschluss** an Rückseite

### Inbetriebnahme:

1. **Stromversorgung:** Ein/Aus-Kippschalter auf Rückseite betätigen
2. **Farbversorgung:** Farbbinde mit Schlauch verbinden und auf Halterung setzen. Schlauch in Schlauchpumpenkopf einführen bzw. an Exzentrerschneckenpumpenkopf anschließen und mit Extruder verbinden.
3. **Farbe vorfahren:** "**FORWARD**" drücken. Ggf. wiederholen, bis Farbe den Pumpenkopf passiert hat. Mittels "**STOP**" kann Vorgang abgebrochen werden.
4. **Kalibrieren:** "**CALIBRATE**" und anschließend "**START**" drücken. Ggf. Vorgang wiederholen bis plausibler Wert > 10 g in untersten Zeile "SampleWgt(gr)" erscheint.
5. **Dosierung (%) eingeben:** Mit Pfeiltasten "**LDR %**" anwählen, Dosierung eingeben und mit "**ENTER**" bestätigen.
6. **Durchsatz (kg/h) eingeben:** Auf Zeile "**ProRate (kg/hr)**" wechseln, Durchsatz eingeben und mit "**ENTER**" bestätigen.
7. **Starten:** "**START**" drücken.
8. **„Tracking Mode“ hinzuschalten:** Tasten „1“ + „2“ gleichzeitig drücken. Die Pumpe folgt nun dem Extruderdurchsatz.
9. **Stoppen:** "**STOP**" drücken.

### Hinweise:

- Nach jedem Stopp muss „Tracking Mode“ bei Neustart wieder zugeschaltet werden!
- Nach Beendigung der Produktion kann durch permanentes Drücken von "**REVERSE**" die Farbe in den Schlauch zurückgefahren werden, um Farbtropfen zu vermeiden.