

## KURZANLEITUNG für Pumpensystem „GR-50“ für Extrusion

### Anschlüsse:

- **Startsignal** als 220 V Stromanschluss an rechter Seite
- 220 V **Stromanschluss** an Rückseite

### Inbetriebnahme:

1. **Stromversorgung:** Ein/Aus-Kippschalter auf Rückseite betätigen
2. **Farbversorgung:** Farbbinde mit Schlauch verbinden und auf Halterung setzen. Schlauch in Schlauchpumpenkopf einführen bzw. an Exzenterschneckenpumpenkopf anschließen und mit Extruder verbinden.
3. **Farbe vorfahren:** "**FORWARD**" drücken. Ggf. wiederholen, bis Farbe den Pumpenkopf passiert hat. Mittels "**STOP**" kann Vorgang abgebrochen werden.
4. **Kalibrieren:** "**CALIBRATE**" und anschließend "**START**" drücken. Ggf. Vorgang wiederholen bis plausibler Wert > 10 g in unterster Zeile "SampleWgt(gr)" erscheint.
5. **Dosierung (%) eingeben:** Mit Pfeiltasten "**LDR %**" anwählen, Dosierung eingeben und mit "**ENTER**" bestätigen.
6. **Durchsatz (kg/h) eingeben:** Auf Zeile "**ProRate (kg/hr)**" wechseln, Durchsatz eingeben und mit "**ENTER**" bestätigen.
7. **Starten:** "**START**" drücken.
8. **Stoppen:** "**STOP**" drücken.

### Hinweis:

- Nach Beendigung der Produktion kann durch permanentes Drücken von "**REVERSE**" die Farbe in den Schlauch zurückgefahren werden, um Farbtropfen zu vermeiden.